

Еросоат 300

Высокопрочная эпоксидная краска

ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Описание продукта

Двухкомпонентное, химически устойчивое эпоксидное покрытие, основой которого является эпоксидная смола без растворителей.

Назначение

Краска применяется для стальных и бетонных поверхностей, эксплуатируемых в тяжелых климатических условиях, при высоких температурах, а также подвергаемых механическим нагрузкам и химическому воздействию. Краска обладает исключительно хорошей антикоррозионной способностью и износостойкостью.

Подходит для защиты сосудов высокого давления, оборудования бумагоделательных машин, используемого при высоких температурах, резервуаров для кислот и щелочей, резервуаров для сточных вод и различных титанов. Внутренних поверхностей резервуаров и труб для питьевой и морской воды, топлива и бензина, а также промышленных химических веществ в условиях нормальных температур. Бункера для муки, сахара и других пищевых продуктов, а также стены и основания для станков и оборудования в производственных помещениях химической промышленности, фармацевтических заводов и молочной промышленности. Резервуары для питьевой воды на судах.

Системы защитных покрытий в соответствии с международным стандартом SFS-EN ISO 12944-5 и SFS 5873:

A5M.03 EP 400/1-FeSa2½
F22.01 EP 500/2-FeSa2½
EP 400/2 (Im 1-3/M)

Химическая устойчивость

Согласно рекомендуемым системам окраски и инструкции нанесенная краска, выдерживает воздействие воды, бензина и различных химических составов при погружении, а также при их постоянном попадании на окрашенную поверхность в виде брызг. Более подробную информацию о химической устойчивости продукции необходимо получить отдельно по каждому конкретному случаю, обратившись к специалистам технической поддержки отдела продаж Нормаали.

Температура эксплуатации

Сухая окружающая среда: минимум - 60 °C / максимум +120 °C
При контакте с жидкостью: максимум + 40 °C

Технические сведения

Сухой остаток

Приблизительно 100 % от объема

Содержание твердых веществ*

Приблизительно 1230 г/л

Летучие органические вещества (VOC)*

Приблизительно 4 г/л

(* данные расчетные)

Соотношение смешивания

Краска / комп. А - 3 части от объема

Отвердитель / комп. В - 1 часть от объема

Время использования

При температуре +23°C приблизительно: 30 минут после смешивания

(при более высоких температурах время использования краски сокращается)

Время высыхания +23°C / 300 мкм*

	+15 °C	+23 °C
Пыль не пристает	16 часов	10 часов
Сухая на ощупь	30 часов	16 часов
Нанесение последующего слоя минимум	16 часов	10 часов
Нанесение последующего слоя максимум	2 дня	2 дня
Полное отверждение	10 дней	7 дней

(* толщина сухой пленки)

Теоретический расход и рекомендуемая толщина пленки

Сухая пленка	Мокрая пленка	Расход
150 мкм	150 мкм	6,6 м ² /л
250 мкм	250 мкм	4,0 м ² /л
300 мкм	300 мкм	3,3 м ² /л

Нормативные данные

Практический расход

На расход краски влияют условия производства покрасочных работ (ветер), форма и качество окрашиваемой поверхности, а также способ нанесения краски.

Колера

Серый, белый

Разбавитель и очистка инструмента:

ОН 17

ВНИМАНИЕ! При покраске резервуаров для питьевой воды нельзя использовать разбавитель ОН 17 / ОН 31.

Очистка инструмента

ОН 17

Глянec

Глянцевый (слегка неравномерный) (гладкость поверхности изменяется в зависимости от метода нанесения и толщины пленки покрытия)

Подготовка поверхности

Стальные поверхности

Пыль, жиры, масла и другие затрудняющие окраску загрязнения удаляются с окрашиваемой поверхности в соответствии с международными стандартами SFS-EN ISO 8504-3 и SFS-EN ISO 12944-4. Для защиты стальных поверхностей против атмосферной коррозии и при погружении в пресную воду рекомендуется степень очистки минимум Sa2 1/2 (SFS-EN ISO 8501-1, SFS-EN ISO 8504-2). При погружении в химические растворы - Sa3. Шероховатость поверхности: подготовка профиля в соответствии со стандартом ISO 8503-2 составляет Medium G (50-85 мкм, Ry5). Покраска производится сразу же после очистки, при более поздней покраске необходимо применение воздуходувки.

Грунтовая покраска:

Нанесение краски рекомендуется непосредственно на стальные поверхности, обработанные методом струйной очистки или на EPOCOAT 300.

Нанесение краски

Условия при нанесении краски

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время покрасочных работ и во время высыхания краски температура окружающего воздуха должна быть выше +5 °C, при использовании специального отвердителя WG, возможно нанесение материала при температуре окружающего воздуха минус 5 °C, относительная влажность воздуха - менее 80%.

Температура подложки должна быть на 3 °C выше температуры точки росы воздуха.

Методы нанесения краски

Краска наносится на поверхность способом распыления или кистью. Перед соединением компонентов необходимо их тщательно перемешать. Компоненты смешиваются в объемном соотношении **3 : 1** (краска : отвердитель). При необходимости краску разбавляют до **5 %** разбавителем **ОН 17**. Сопло распылителя высокого давления диаметром **0,017"-0,026"**. Угол факела выбирается в зависимости от конфигурации окрашиваемой поверхности. **Перед распылением необходимо удалить фильтры!** Для достижения наилучшего конечного результата рекомендуемая температура краски до начала проведения покрасочных работ должна быть комнатной температуры.

Грунтование стальных поверхностей:

EPOCOAT 300

Хранение

Хранить в герметичной заводской емкости в сухом, хорошо проветриваемом помещении, при температуре +5+30 °С, вдали от источников тепла и возгорания. При соблюдении данных условий срок хранения не распакованной заводской емкости составляет для комп. А – **3 года** и для комп. В – **3 года** от даты производства. Дата производства указана на этикетке в виде номера партии.

Упаковка

ЕРОСОАТ 300

Комп. А	12 литров
Комп. В	4 литров

ОХРАНА ТРУДА

Меры предосторожности **Предупреждающие знаки**

ВРЕДНО ДЛЯ ЗДОРОВЬЯ!



ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Просим соблюдать рекомендации по защите окружающей среды и мер безопасности, изложенных на упаковке и в инструкциях по технике безопасности. Покрасочные работы проводить в хорошо проветриваемом помещении. Избегать вдыхания распыляемой краски, применять средства защиты дыхательных путей. Избегать попадания краски на кожу. При попадании на кожу немедленно очистить эффективными очистительными средствами, мылом и водой. При попадании в глаза немедленно промыть чистой водой и при необходимости обратиться к врачу.

Фразы с указанием риска

Воспламеняющаяся жидкость. Вредно для здоровья при вдыхании и попадании на кожу. При попадании на кожу может вызвать аллергическую реакцию.

Фразы с указанием мер безопасности

Обеспечить необходимую вентиляцию. Избегать вдыхания распыляемой краски. Избегать попадания краски на кожу и в глаза.

Для продукции разработана официальная инструкция по технике безопасности

Эта Технологическая Карта Продукта заменяет все ранее выпущенные.

Технологические карты продуктов, являются результатом лабораторных испытаний и практического опыта, накопленного при контролируемых, или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем. Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ Nor-Maali, если иное не согласовано в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике. Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления. За более подробной информацией, объяснением терминов и определений обращайтесь к представителю поставщика данного продукта.