

NORMASTIC 405 AL

эпоксидная краска с малым содержанием растворителей

ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Описание продукта

Двухкомпонентная, пигментированная железной слюдой и алюминием толсто пленочная эпоксидная краска с малым содержанием растворителей. Возможно применять в качестве грунта и финишного покрытия. При использовании специального отвердителя (WG) возможно применение при низких температурах.

Одним из свойств данного покрытия является длительный интервал перекрытия.

Назначение

Стальные поверхности: рекомендуется применять в качестве грунта и финишного покрытия для стальных поверхностей в эпоксидных системах окраски в категории коррозионной нагрузки C2-C4, а также C5-I и C5-M. Толерантен к подготовке поверхности (допускается степень подготовки St3 и St2).

Возможно применение как высококачественное **однослойное покрытие** для защиты металлоконструкций в условиях средней коррозионной нагрузки и при необходимости технологичности и быстрого высыхания.

Применяется в качестве ремонтной краски для поверхностей, поврежденных точечной коррозией, а также для ранее окрашенных поверхностей. Подходит для стальных поверхностей, погружаемых в пресную или морскую воду.

Применяется в широком диапазоне активных коррозионных сред как для нового строительства, так и при ремонте старых объектов, включая портовые и гидросооружения, мосты, химические, нефтехимические и целлюлозно-бумажные заводы и электростанции, машиностроение, судоремонт и судостроение.

Бетонные поверхности: рекомендуется применять на предприятиях обрабатывающей промышленности, мокрых складах, а также во внутренних, им подобным, помещениях для защиты бетонных стен и потолков, эксплуатируемых в условиях коррозионной нагрузки категории C2-C4, а также C5-I.

Системы защитных покрытий в соответствии с международным стандартом SFS-EN ISO 12944-5

EP 250/2-FeSt2

EP 120/1-FeSa2½

A4.09 EP 280/3-FeSa2½

A.4.15 EPZn(R)EPPUR 240/3-FeSa2½

A5M.04 EP 500/2-FeSa2½

A6.09 EP 400/2 (Im 1-3 / M)

Химическая устойчивость

Нанесенная согласно инструкции краска, выдерживает воздействие воды и различных химических растворов при погружении и постоянном попадании на окрашенную поверхность в виде паров, испарений или брызг.

Устойчивость к атмосферному воздействию

При атмосферном воздействии эпоксидные краски имеют естественную склонность к мелению и обесцвечиванию.

Температура эксплуатации

Минимум - 60 °С/максимум +120 °С (только в сухой среде)

Технические сведения

Сухой остаток

Приблизительно 80 % от объема.

Содержание твердых веществ*

Приблизительно 1190 г/л

Летучие органические вещества (VOC)*

Приблизительно 180 г/л

(* данные расчетные)

Соотношение смешивания

Краска / комп. А - 1 части от объема

Отвердитель / комп. В - 1 часть от объема

Время использования

При температуре +23°С приблизительно 1 час после смешивания

(при более высоких температурах время использования краски сокращается)

Время высыхания +23°С / 160 мкм*

	0 °С	+5 °С	+10 °С	+23 °С
Пыль не пристает	14 часов	4 часа	2,5 часа	1 час
Сухая на ощупь	30 часов	16 часов	12 часов	6 часов
Нанесение последующего слоя				
- Однотипные краски	24 часа	12 часов	6 часов	3 часа
- Normadur HB/65 HS/90 HS	24 часа	18 часов	12 часов	6 часов
- Normafine HS	24 часа	18 часов	12 часов	6 часов
- Для погружаемых объектов	24 часа	24 часа	24 часа	24 часа
Полное отверждение	21 день	14 дней	10 дней	7 дней

(* толщина сухой пленки)

Максимальный срок нанесения следующего слоя без заглабления **12 месяцев** при условии, что окрашенная поверхность должна быть чистой от грязи и масел. Если окрашенная поверхность находилась под воздействием солнечного света, то до начала нанесения следующего слоя с нее необходимо соответствующим методом удалить продукты меления.

Теоретический расход и рекомендуемая толщина пленки

Сухая пленка	Мокрая пленка	Расход
120 мкм	150 мкм	6,7 м ² /л
200 мкм	250 мкм	4,0 м ² /л
300 мкм	375 мкм	2,7 м ² /л

Нормативные данные

Практический расход

На расход краски влияют условия производства покрасочных работ (ветер), форма и качество окрашиваемой поверхности, а также способ нанесения краски.

Колера

Серый, красный, белый, а также ограниченно в соответствии с международными таблицами колеров RAL

Разбавитель и очистка инструмента:

ОН 17

Очистка инструмента

ОН 17

Глянец

Полуматовый

Подготовка поверхности

Предварительная очистка поверхности

Старую поверхность очистить от твердых примесей, препятствующих сцеплению краски. Соль и другие, растворимые в воде загрязнения, удаляются водой или щелочными растворами при помощи щеток или используя моющие аппараты высокого давления, а также паровые аппараты. Жиры и масла удаляются при помощи моющих растворов, содержащих щелочные, эмульсионные вещества или растворители (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). После очистки моющими средствами необходимо тщательно промыть поверхность водой. Старые поверхности, у которых время нанесения последующего слоя превышает допустимое значение, необходимо зашкурить.

Стальные поверхности

При атмосферном воздействии:

Струйная очистка до степени Sa2 или очистка стальной щеткой до степени не менее St2.

При погружении:

Струйная очистка до степени не менее Sa2½ (SFS-ISO 8501-1, SFS-EN ISO 8504-2)

Ранее окрашенные поверхности:

NORMASTIC 405 AL наносится на большинство практически используемых типов красок. Адгезия проверяется при пробной покраске. Старая краска должна быть прочно закреплена на основе, и с ней необходимо удалить загрязнения, препятствующие сцеплению краски.

Новая бетонная поверхность:

Бетонная поверхность должна быть сухой и сроком более 4-х недель от заливки. Влажность не должна превышать 4 р-%. Бетонные поверхности очищаются от цементного молока, наслоений и других включений при помощи щетки или методом шлифования. При необходимости применяется струйная очистка или метод травления (примерно 15-20 % раствором соляной кислоты).

Старая бетонная поверхность:

При помощи эмульсионных моющих средств, с неокрашенной поверхности удаляются жиры и другие загрязнения. Для эффективности удаления жиров можно применить метод газопламенной очистки. Старая краска или цементное молоко удаляются методами пескоструйной очистки или шлифования.

Нанесение краски

Условия при нанесении краски:

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время покрасочных работ и во время высыхания краски температура окружающего воздуха должна быть выше +5 °С, при использовании специального отвердителя WG, возможно нанесение материала при температуре окружающего **воздуха минус 5 °С**, относительная влажность воздуха - менее 80%.

Температура подложки должна быть на 3 °С выше температуры точки росы воздуха. Во время отверждения краски, находящиеся в воздухе выхлопные газы, могут привести к пожелтению покрытия.

Методы нанесения краски:

Краска наносится на поверхность способом распыления или кистью. Перед соединением компонентов необходимо их тщательно перемешать. Компоненты смешиваются в объемном соотношении **1 : 1** (краска : отвердитель). При необходимости краску разбавляют на **5-10 %** разбавителем ОН 17. Сопло распылителя высокого давления диаметром **0,015"-0,023"**. Угол факела выбирается в зависимости от конфигурации окрашиваемой поверхности. Для достижения наилучшего конечного результата **рекомендуемая** температура краски до начала проведения покрасочных работ должна быть комнатной температуры.

Грунтование:

NORMASTIC 405/ NORMASTIC 405 AL, NORMAZINK SE, EPOCOAT 21 PRIMER, EPOCOAT 21 HB

Поверхностная покраска:

NORMASTIC 405/ NORMASTIC 405 AL, EPOCOAT 210, NORMADUR 50 HS, NORMADUR 65 HS, NORMADUR 90 HS, NORMAFINE HS

Хранение

Хранить в герметичной заводской емкости в сухом, хорошо проветриваемом помещении, при температуре +5+30 °С, вдали от источников тепла и возгорания. При соблюдении данных условий срок хранения не распакованной заводской емкости составляет для комп. А - **3 года** и

NORMAALI

для комп. В – 3 года от даты производства. Дата производства указана на этикетке в виде номера партии.

Упаковка

NORMASTIC 405 AL

Комп. А 10 литров

Комп. В 10 литров

ОХРАНА ТРУДА

Меры предосторожности Предупреждающие знаки

ВРЕДНО ДЛЯ ЗДОРОВЬЯ!



ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Просим соблюдать рекомендации по защите окружающей среды и мер безопасности, изложенных на упаковке и в инструкциях по технике безопасности. Покрасочные работы проводить в хорошо проветриваемом помещении. Избегать вдыхания распыляемой краски, применять средства защиты дыхательных путей. Избегать попадания краски на кожу. При попадании на кожу немедленно очистить эффективными очистительными средствами, мылом и водой. При попадании в глаза немедленно промыть чистой водой и при необходимости обратиться к врачу.

Фразы с указанием риска

Воспламеняющаяся жидкость. Вредно для здоровья при вдыхании и попадании на кожу. При попадании на кожу может вызвать аллергическую реакцию.

Фразы с указанием мер безопасности

Обеспечить необходимую вентиляцию. Избегать вдыхания распыляемой краски. Избегать попадания краски на кожу и в глаза.

Для продукции разработана официальная инструкция по технике безопасности

Примечание

Эта Технологическая Карта Продукта заменяет все ранее выпущенные.

Технологические карты продуктов, являются результатом лабораторных испытаний и практического опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем. Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ Nor-Maali, если иное не согласовано в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике. Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления. За более подробной информацией, объяснением терминов и определений обращайтесь к представителю поставщика данного продукта.