

Norepoх HS

Эпоксидная краска

ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Описание продукта

Двухкомпонентная, основанная на специальном отвердителе, эпоксидная краска.

Назначение

Стальные поверхности

Рекомендуется применять в качестве однослойного покрытия для предварительно очищенных стальных поверхностей, эксплуатируемых в условиях коррозионной нагрузки категории C2-C4, а также в качестве покрывного покрытия в эпоксидных системах окраски - в условиях коррозионной нагрузки категории C2-C4, а также C5-I и C5-M. Рекомендуемыми объектами применения являются каркасные конструкции промышленных строений, трубопроводные эстакады, железнодорожные грузовые вагоны и цистерны, конвейеры и несущие конструкции технологических производств.

Системы защитных покрытий в соответствии с международным стандартом SFS-EN ISO 12944-5

A2.06 EP 120/2-FeSa2½

A3.11 EPZn(R)EP 160/3-FeSa2½

A4.08 EP 240/3-FeSa2½

A5I.02 EP 320/4-FeSa2½

F20.04 EP 100/1-FeSa2½

Химическая устойчивость

Нанесенная согласно инструкции краска, выдерживает воздействие воды и слабых химических растворов при их попадании на окрашенную поверхность в виде паров, испарений, брызг.

Температура эксплуатации

Минимум -60 °C/максимум +120 °C (только в сухой среде)

Технические сведения

Сухой остаток

Приблизительно 68 % от объема.

Содержание твердых веществ*

Приблизительно 1100 г/л

Летучие органические вещества (VOC)*

Приблизительно 290 г/л

NORMAALI

(* данные расчетные)

Соотношение смешивания

Краска / комп. А - 4 части от объема

Отвердитель / комп. В - 1 часть от объема

Время использования

При температуре +23°C приблизительно:

2 часа после смешивания

Время высыхания +23°C / 80 мкм*

	+10 °C	+23 °C	+ 40 °C
Пыль не пристает	1 час	0,5 час	20 мин.
Сухая на ощупь	4 часа	2 часа	1 час
Нанесение последующего слоя			
- Однотипные краски	6 часов	2 часа	1 час
- Normadur HB/65 HS/90 HS	6 часов	2 часа	1 час
Полное отверждение	12 дней	7 дней	5 дней

Теоретический расход и рекомендуемая толщина пленки

Сухая пленка

80 мкм

120 мкм

Мокрая пленка

120 мкм

180 мкм

Расход

8,5 м²/л

5,7 м²/л

Нормативные данные

Практический расход

На расход краски влияют условия производства покрасочных работ (ветер), форма и качество окрашиваемой поверхности, а также способ нанесения краски.

Колера

В соответствии с таблицами цветовой гаммы, таких как RAL, NCS, KY, SSG с ограничением.

Разбавитель и очистка инструмента:

ОН 17

Очистка инструмента ОН 17

Глянец:

Полуглянцевый

Подготовка поверхности

Предварительная очистка поверхности

Старую поверхность очистить от твердых примесей, препятствующих сцеплению краски. Соль и другие, растворимые в воде загрязнения, удаляются водой или щелочными растворами при помощи щеток или используя моющие аппараты высокого давления, а также паровые аппараты. Жиры и масла удаляются при помощи моющих растворов, содержащих щелочные,

NORMAALI

эмульсионные вещества или растворители (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). После очистки моющими средствами необходимо тщательно промыть поверхность водой. Старые поверхности, у которых время нанесения последующего слоя превышает допустимое значение, необходимо зачистить.

Стальные поверхности

Пыль, жиры, масла и другие препятствующие сцеплению краски загрязнения удаляются с окрашиваемой поверхности в соответствии со стандартом SFS-EN ISO 12944-4. При покраске стальных поверхностей без грунта рекомендуется струйная очистка до степени Sa2½.

Новая бетонная поверхность

Материал наносится на поверхность, загрунтованную NORMAFLOOR 105 PRIMER или NORMAFLOOR 205.

Подготовка бетонных поверхностей должна осуществляться согласно техническим указаниям грунтового слоя. (см. описание)

Старое, хорошо сохранившееся эпоксидное покрытие

При помощи эмульсионных моющих средств, с поверхности удаляются жиры и другие загрязнения. При помощи шлифовального устройства для полов поверхность зачищается. Выбоины и щели заполняются эпоксидной шпаклевкой.

Нанесение краски

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. При покраске и во время высыхания температура краски должна быть не ниже +5 °С, температура воздуха и поверхности не ниже -5 °С, относительная влажность воздуха - менее 80%. Температура подложки должна быть на 3 °С выше температуры точки росы воздуха. При наличии в воздухе выхлопных газов во время отверждения краски возможно пожелтение поверхности покрытия.

Перед соединением компонентов необходимо их тщательно перемешать. Компоненты смешиваются в объемном соотношении **4:1** (краска: отвердитель). При необходимости краска разбавляется до **10%** разбавителем ОН 17. Сопло распылителя высокого давления диаметром **0,013"-0,017"**. Угол факела выбирается в зависимости от конфигурации окрашиваемой поверхности. Для достижения наилучшего конечного результата температура краски до начала проведения покрасочных работ должна быть комнатной температуры.

Грунтование

Грунтовая покраска металлических поверхностей EPOCOAT 21 PRIMER, EPOCOAT 21 HB, NORMAZINC SE, NORECOAT FD PRIMER, NORMASTIC 405/NORMASTIC 405 AL

Грунтовая покраска бетонных поверхностей NORMAFLOOR 105 PRIMER, NORMAFLOOR 205
Поверхностная покраска EPOTEX HB, NOREPOX HS

Хранение

Хранить в герметичной заводской емкости в сухом, хорошо проветриваемом помещении, при температуре +5-+30 °С, вдали от источников тепла и возгорания. При соблюдении данных условий срок хранения не распакованной заводской емкости составляет для комп. А – **2 года** и для комп. В – **3 года** от даты производства. Дата производства указана на этикетке в виде номера партии.

Упаковка

NOREPOX HB

Комп. А 16 литров
Комп. В 4 литра

ОХРАНА ТРУДА

Меры предосторожности **Предупреждающие знаки**

ВРЕДНО ДЛЯ ЗДОРОВЬЯ!



ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Просим соблюдать рекомендации по защите окружающей среды и мер безопасности, изложенных на упаковке и в инструкциях по технике безопасности. Покрасочные работы проводить в хорошо проветриваемом помещении. Избегать вдыхания распыляемой краски, применять средства защиты дыхательных путей. Избегать попадания краски на кожу. При попадании на кожу немедленно очистить эффективными очистительными средствами, мылом и водой. При попадании в глаза немедленно промыть чистой водой и при необходимости обратиться к врачу.

Фразы с указанием риска

Воспламеняющаяся жидкость. Вредно для здоровья при вдыхании и попадании на кожу. При попадании на кожу может вызвать аллергическую реакцию.

Фразы с указанием мер безопасности

Обеспечить необходимую вентиляцию. Избегать вдыхания распыляемой краски. Избегать попадания краски на кожу и в глаза.

Для продукции разработана официальная инструкция по технике безопасности

Примечание

Эта Технологическая Карта Продукта заменяет все ранее выпущенные.

Технологические карты продуктов, являются результатом лабораторных испытаний и практического опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем. Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ Nor-Maali, если иное не согласовано в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике. Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления. За более подробной информацией, объяснением терминов и определений обращайтесь к представителю поставщика данного продукта.