

NORMADUR 65 Aluminii

эластичная полиуретановая краска

ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Описание продукта

Эластичная быстросыхающая полиуретановая краска с небольшим содержанием растворителей. Отвердителем краски является алифатический изоцианат. Краска содержит антикоррозионные пигменты. Продукт является частью системы защитных покрытий, которая отвечает требованиям резолюции ИМО FTPC по части предупреждения побочных эффектов, связанных с распространением пламени и выделением токсичного дыма (заключение испытаний Государственного научно-исследовательского центра Финляндии NO VTT-C-9562-15-13)

Назначение

Предназначено в качестве финишного покрытия для защиты металлоконструкций в широком диапазоне активных коррозионных сред как для нового строительства, так и при ремонте старых объектов, включая морские сооружения, мосты, химические, нефтехимические и целлюлозно-бумажные заводы и электростанции, машиностроение.

Краска сочетает в себе комбинацию антикоррозионных, барьерных, декоративных и цветоустойчивых свойств финишного покрытия. Краска применяется в эпоксидных и полиуретановых системах окраски и имеет хорошую стойкость к сохранению блеска.

Системы защитных покрытий в соответствии с международным стандартом

SFS-EN ISO 12944-5

PUR120/1 – FeSa2½

S2.15 EPPUR120/2 – FeSa2½

S4.19 EPZn(R) PUR160/2 – FeSa2½

S6.03 EPPUR280/3 – FeSa2½

Химическая устойчивость

Нанесенная согласно инструкции краска, выдерживает воздействие воды, масел и слабых химических растворов при их попадании на окрашенную поверхность в виде паров, испарений, брызг.

Краска выдерживает солнечное и ультрафиолетовое излучение.

Температура эксплуатации

Минимум - 60 °C/максимум +60 °C (только в сухой среде)

Сухой остаток

Приблизительно 45 % от объема.

Содержание твердых веществ*

Приблизительно 530 г/л

Летучие органические вещества (VOC)*

Приблизительно 500 г/л

(* данные расчетные)

Соотношение смешивания

Краска / комп. А - 4 части от объема

Отвердитель / комп. В - 1 часть от объема

Время использования

При температуре +23°C приблизительно 1 час после смешивания

Время высыхания +23°C / 50 мкм*

Пыль не пристает 1,5 часа

Сухая на ощупь 3 часа

Следующий слой 3 часа

Химическая устойчивость 7 дней

(* толщина сухой пленки)

Теоретический расход и рекомендуемая толщина пленки

Сухая пленка	Мокрая пленка	Расход
50 мкм	80 мкм	13,0 м ² /л
80 мкм	125 мкм	8,2 м ² /л
120 мкм	185 мкм	5,4 м ² /л
150 мкм	230 мкм	4,3 м ² /л

Нормативные данные

Практический расход

На расход краски влияют условия производства покрасочных работ (ветер), форма и качество окрашиваемой поверхности, а также способ нанесения краски.

Колера

Алюминиевый

Разбавитель и очистка инструмента:

ОН 10, ОН 17

Очистка инструмента ОН 17

При покраске валиком ОН 12

* Для получения глянцевого блеска наносится лак NORMADUR CLEAR.

Глянец:

Полуглянцевый

Подготовка поверхности

Предварительная очистка поверхности

Старую поверхность очистить от твердых примесей, препятствующих сцеплению краски. Соль и другие, растворимые в воде загрязнения, удаляются водой или щелочными растворами при помощи щеток или используя моющие аппараты высокого давления, а также паровые аппараты. Жиры и масла удаляются при помощи моющих растворов, содержащих щелочные, эмульсионные вещества или растворители (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). После очистки моющими средствами необходимо тщательно промыть поверхность водой. Старые поверхности, у которых время нанесения последующего слоя превышает допустимое значение, необходимо зачистить.

Стальные поверхности

Струйная очистка до степени Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1, SFS-EN ISO 8504-2). Поверхности листовой стали следует зачистить, например, при помощи наждачной бумаги.

Поверхности, обработанные шоп-праймером

Поврежденные поверхности очищаются способом струйной очистки до степени Sa2½ (SFS-ISO 8501-2, SFS-EN ISO 12944-4)

Алюминиевые поверхности

Жиры и другие загрязнения удаляются с поверхности. Шероховатость поверхности, образуемая при легкой обработке натуральным песком, улучшает свойства сцепления краски. При покраске так называемого морского алюминия необходима грунтовая покраска.

Оцинкованные поверхности

Масла и жиры удаляются с поверхности при помощи моющих растворов, содержащих щелочные, эмульсионные вещества и растворители (SFS-EN ISO 12944-4). Для зачистки оцинкованной поверхности (горячая оцинковка методом погружения) применяется способ легкой поверхностной струйной очистки. Оцинкованная поверхность листового проката очищается 5%-ым раствором аммиака и споласкивается водой. Metallokonstruktion, прошедшие процесс горячей оцинковки, зачистываются и грунтуются грунтовкой EPOCOAT 21 PRIMER.

Бетонные поверхности

Новая бетонная поверхность

Бетонный пол должен быть сухой и сроком более 4-х недель от заливки. Влажность не должна превышать 4 р-%. Тестирование возможно провести без использования измерителя влажности при помощи куска резины, который кладут на пол. Через 1 сутки проверяется бетонная поверхность. Находящийся под куском резины бетон, не должен быть темнее окружающих его участков. Окрашиваемая поверхность должна быть твердой и прочной (не менее 80 % от окончательной прочности). Бетон не должен содержать никаких дополнительных веществ, препятствующих сцеплению и пропитыванию, например, воск, силикон, меламиновые смолы и др. Бетонные поверхности очищаются от цементного молока, цементной пыли, наслоений и других включений при помощи специального оборудования, предназначенного для очищения бетонных полов или методом шлифования. При необходимости применяется метод травления 15-20 % раствором соляной кислоты.

NORMAALI

Старая, хорошо сохранившаяся эпоксидная поверхность

При помощи эмульсионных моющих средств с окрашиваемой поверхности удаляются жиры и другие загрязнения. При помощи шлифовального устройства поверхность заглаживается. Выбоины и щели заполняются эпоксидной шпаклевкой.

Нанесение краски

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время покрасочных работ и во время высыхания краски температура окружающего воздуха должна быть выше +5 °С, относительная влажность воздуха - менее 80%.

Температура подложки должна быть на 3 °С выше температуры точки росы воздуха.

Краска наносится на поверхность способом распыления, электростатического распыления или кистью. Для бетонных поверхностей используется валик.

Перед соединением компонентов необходимо их тщательно перемешать. Компоненты смешиваются в объемном соотношении **4:1** (краска:отвердитель). При необходимости краска разбавляется на **5-15%** разбавителем ОН 17 или ОН 10. При покраске валиком – на **5-10%** разбавителем ОН 12. Сопло распылителя высокого давления диаметром **0,011"-0,015"**. Угол факела выбирается в зависимости от конфигурации окрашиваемой поверхности. Для достижения наилучшего конечного результата **рекомендуемая** температура краски до начала проведения покрасочных работ должна быть комнатной температуры.

Грунтование

Грунтовая покраска металлических поверхностей EPOCOAT 21 PRIMER, EPOCOAT 21 HB, NORMAZINC SE, NORECOAT FD PRIMER, NORMASTIC 405/ NORMASTIC 405 AL, NORMADUR HB.

Грунтовая покраска бетонных поверхностей NORMAFLOOR 105 PRIMER, NORMADUR 65 HS
Поверхностная покраска NORMADUR 65 AL, NORMADUR CLEAR

Хранение

Хранить в герметичной заводской емкости в сухом, хорошо проветриваемом помещении, при температуре +5-+30 °С, вдали от источников тепла и возгорания. При соблюдении данных условий срок хранения не распакованной заводской емкости составляет для комп. А - **2 года** и для комп. В – **1,5 года** от даты производства. Дата производства указана на этикетке в виде номера партии.

Упаковка

NORMADUR 65 HS

Комп. А *

8 литров

Комп. В

2 литра

возможны отклонения

от указанных данных, связанные с колеровкой продукции

ОХРАНА ТРУДА

Меры предосторожности Предупреждающие знаки

ВРЕДНО ДЛЯ ЗДОРОВЬЯ!



ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Просим соблюдать рекомендации по защите окружающей среды и мер безопасности, изложенных на упаковке и в инструкциях по технике безопасности. Покрасочные работы проводить в хорошо проветриваемом помещении. Избегать вдыхания распыляемой краски, применять средства защиты дыхательных путей. Избегать попадания краски на кожу. При попадании на кожу немедленно очистить эффективными очистительными средствами, мылом и водой. При попадании в глаза немедленно промыть чистой водой и при необходимости обратиться к врачу.

Отвердитель содержит изоцианаты. Необходимо применение средств индивидуальной защиты, изложенных в инструкции по технике безопасности.

Фразы с указанием риска

Воспламеняющаяся жидкость. Вредно для здоровья при вдыхании и попадании на кожу. При попадании на кожу может вызвать аллергическую реакцию.

Фразы с указанием мер безопасности

Обеспечить необходимую вентиляцию. Избегать вдыхания распыляемой краски. Избегать попадания краски на кожу и в глаза.

Для продукции разработана официальная инструкция по технике безопасности

Примечание

Эта Технологическая Карта Продукта заменяет все ранее выпущенные.

Технологические карты продуктов, являются результатом лабораторных испытаний и практического опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем. Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ Nor-Maali, если иное не согласовано в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике. Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления. За более подробной информацией, объяснением терминов и определений обращайтесь к представителю поставщика данного продукта.

09/20