

# NORMASTIC 405

## ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ 6/22

### ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

#### Тип краски

Двухкомпонентная, пигментированная железной слюдой толсто пленочная эпоксидная краска с малым содержанием растворителей. Краска содержит добавки, способные проникать в твердый слой ржавчины, препятствуя ее дальнейшему распространению. Возможно применять в качестве грунта и покрывного покрытия. Краска Normastic 405 прошла тестирование в научно-исследовательской лаборатории Solar Simulator Finland Ltd и признана пригодной для покраски внутренних поверхностей резервуаров, а также транспортных средств, предназначенных для хранения и транспортировки зерна. См. ссылку протокола испытаний на домашних страницах в интернете.

#### Область применения

##### Стальные поверхности

Рекомендуется применять в качестве грунтового и промежуточного покрытия в эпоксидных системах окраски для стальных поверхностей, эксплуатируемых в условиях коррозионной нагрузки категории C2 - C5. Возможно применение в качестве однослойной краски для строений из балок коробчатого сечения, а также листовых конструкций. Применяется в качестве ремонтной краски для поверхностей, поврежденных точечной коррозией, а также для ранее окрашенных поверхностей. Подходит для стальных поверхностей, погружаемых в пресную или морскую воду.

##### Бетонные поверхности

Рекомендуется применять на предприятиях обрабатывающей промышленности, а также на влажных складах и им подобных помещениях для защиты бетонных стен и потолков, эксплуатируемых в условиях коррозионной нагрузки категории C2 - C5.

#### Химическая устойчивость

Нанесенная согласно инструкции краска, выдерживает воздействие воды и различных химических растворов при погружении и постоянном попадании на окрашенную поверхность в виде брызг.

#### Устойчивость к погодным условиям

При атмосферном воздействии эпоксидные краски имеют естественную склонность к мелению и обесцвечиванию.

#### Цвет

Серый, красный, белый, а также ограниченно промышленные оттенки.

#### Глянец

Полуматовый

### ТЕХНИЧЕСКИЕ СВЕДЕНИЯ - СТАНДАРТНЫЙ ОТВЕРДИТЕЛЬ

Сухой остаток (по объему)*	80 ± 2 %
Содержание твердых веществ*	1230 g/l
Летучие органические вещества (VOC)*	180 g/l

\*Данные являются расчетными

#### Соотношение смешивания

Краска /компонент А	1 часть от объема
Отвердитель/ компонент В	1 часть от объема

#### Жизнеспособность (+23 °С)

Приблизительно 1 h после смешивания (при более высоких температурах время использования краски сокращается)

#### Упаковка

	Содержание (в литрах)	Размер емкости (в литрах)
компонент А	10	20
компонент В	10	10

#### Время высыхания 200 µm

	+15 °С	+23 °С
сухая на ощупь	10 h	3 h
сухая для обработки	24 h	5 h
Нанесение последующего слоя (на саму себя)	24 h	7 h
Полное отверждение	10 d	7 d

Для объектов, подвергаемых погружению, следующий слой наносится не ранее, чем через 10 часов или тогда, когда толщину пленки покрытия возможно измерить. Во время покрасочных работ, а также при высыхании краски необходимо обеспечить достаточное проветривание. Время высыхания является типичным для указанных в таблице конкретных температур и рекомендуемой толщины пленки покрытия.

#### Теоретический расход и рекомендуемая толщина пленки покрытия

сухая пленка	мокрая пленка	теоретический расход
120 µm	150 µm	6,7 m <sup>2</sup> /l
200 µm	250 µm	4,0 m <sup>2</sup> /l
300 µm	375 µm	2,7 m <sup>2</sup> /l

#### Практический расход

На расход краски влияют условия проведения покрасочных работ (ветер), форма и качество окрашиваемой поверхности, способ нанесения краски.

#### Разбавитель

ОН 17, ОН 31 (медленное испарение)

#### Очистка инструмента

ОН 17

**ТЕХНИЧЕСКИЕ СВЕДЕНИЯ - ЗИМНИЙ ОТВЕРДИТЕЛЬ**

Сухой остаток (по объему)*	74 ± 2 %
Содержание твердых веществ*	1190 g/l
Летучие органические вещества (VOC)*	230 g/l

\*Данные являются расчетными

**Соотношение смешивания**

Краска /компонент А	1 часть от объема
Отвердитель/ компонент В	1 часть от объема

**Жизнеспособность**

Приблизительно 1 h после смешивания (+23 °C)  
 Приблизительно 3 h после смешивания (+10 °C)  
 (при более высоких температурах время использования краски сокращается)

**Упаковка**

	Содержание (в литрах)	Размер емкости (в литрах)
компонент А	10	20
компонент В	10	10

**Время высыхания 200 µm**

	-5 °C	0 °C	+5 °C	+10 °C	+23 °C
сухая на ощупь	24 h	18 h	12 h	6 h	4 h
сухая для обработки	48 h	26 h	18 h	12 h	5 h
Нанесение следующего слоя					
- на саму себя (минимум)	48 h	26 h	18 h	12 h	6 h
- полиуретановые краски	-	-	96 h	48 h	16 h
Полное отверждение	21 d	14 d	7 d	3 d	2 d

Для объектов, подвергаемых погружению, следующий слой наносится не ранее, чем через 24 часа.

**Теоретический расход и рекомендуемая толщина пленки покрытия**

сухая пленка	мокрая пленка	теоретический расход
120 µm	160 µm	6,3 m²/l
200 µm	270 µm	3,7 m²/l
300 µm	405 µm	2,5 m²/l

**Практический расход**

На расход краски влияют условия проведения покрасочных работ (ветер), форма и качество окрашиваемой поверхности, способ нанесения краски.

**Разбавитель**

ОН 17, ОН 31 (медленное испарение)

**Очистка инструмента**

ОН 17

**ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

**Предварительная очистка поверхности**

Окрашиваемую поверхность очистить от твердых примесей, препятствующих сцеплению краски. Соль и другие, растворимые в воде загрязнения, удаляются водой или щелочными растворами при помощи щеток или используя моющие аппараты высокого давления, а также паровые аппараты. Жиры и масла удаляются при помощи моющих растворов, содержащих щелочные, эмульсионные вещества или растворители (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). После очистки моющими средствами необходимо тщательно промыть поверхность водой. Старые поверхности, у которых время нанесения последующего слоя превышает допустимое значение, необходимо зашкурить.

**Стальные поверхности**

**При атмосферном воздействии** Струйная очистка до степени Sa 2 или очистка стальной щеткой до степени не менее St 2.

**При погружении** Струйная очистка до степени не менее Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1, SFS-EN ISO 8504-2)

**Ранее окрашенные поверхности**

NORMASTIC 405 наносится на большинство практически используемых типов красок. Адгезия проверяется при пробной покраске. Старая краска должна быть прочно закреплена на основе, и с неё необходимо удалить загрязнения, препятствующие сцеплению краски. В случае когда время межслойной выдержки превышает максимально допустимое, окрашиваемую поверхность необходимо зашкурить.

**Новая бетонная поверхность**

Бетонная поверхность должна быть сухой и сроком более 4-х недель от заливки. Влажность не должна превышать 4 р-%. Бетонные поверхности очищаются от цементного молока, наслоений и других включений при помощи щетки или методом шлифования. При необходимости применяется струйная очистка или метод травления (примерно 15 - 20 % раствором соляной кислоты).

**Старая бетонная поверхность**

При помощи эмульсионных моющих средств, с неокрашенной поверхности удаляются жиры и другие загрязнения. Для эффективности удаления жиров можно применить метод газопламенной очистки. Старая краска или цементное молоко удаляются методами пескоструйной очистки или шлифования.

**Грунтовая покраска**

NORMASTIC 405, NORMAZINC SE, EPOCOAT 21 PRIMER, EPOCOAT 21 HB

**Поверхностная покраска**

NORMASTIC 405, EPOCOAT 210, NORMADUR 50 HS, NORMADUR 65 HS, NORMADUR 90 HS

**Условия при нанесении краски - стандартный отвердитель**

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. При покраске и во время высыхания температура краски, воздуха и поверхности должна быть более + 10 °C, относительная влажность воздуха - ниже 80 %. Температура подложки должна быть на 3°C выше температуры точки росы воздуха. Во время отверждения краски, находящиеся в воздухе выхлопные газы, могут привести к желтению покрытия.

## ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

### Условия при нанесении краски - зимний отвердитель

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время высыхания температура краски должна быть более +10 °С, температура воздуха и окрашиваемой поверхности - выше -5 °С. Относительная влажность воздуха - менее 80 %. Температура подложки должна быть на 3 °С выше температуры точки росы воздуха. Во время отверждения краски, находящиеся в воздухе выхлопные газы, могут привести к пожелтению покрытия.

### Методы нанесения краски

Краска наносится на поверхность способом распыления или кистью. Перед соединением компонентов необходимо их тщательно перемешать. Компоненты смешиваются в объемном соотношении 1 : 1 (краска : отвердитель). При необходимости краску разбавляют на 5 - 10 % разбавителем ОН 17. Сопло распылителя высокого давления диаметром 0,017" - 0,023". Угол факела выбирается в зависимости от конфигурации окрашиваемой поверхности. Фильтр в ручку окрасочного пистолета рекомендуется использовать белый. Для ручки распылителя рекомендуется использование белого фильтра. Для достижения наилучшего конечного результата температура краски до начала проведения окрасочных работ должна быть комнатной температуры.

### Хранение


Хранить в герметичной заводской емкости в сухом, хорошо проветриваемом помещении, при температуре +5 °С - +30 °С, вдали от источников тепла и возгорания. При соблюдении данных условий срок хранения не распакованной заводской емкости составляет для компонента А - 3 года и для компонента В - 3 года от даты производства. Дата производства указана на этикетке в виде номера партии.

### ПРИМЕЧАНИЕ

Вышеуказанная информация основана на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Однако, в связи с тем, что использование краски зачастую происходит вне нашего контроля, мы можем дать гарантии только на качество самого продукта. Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления. Для получения более подробной информации обращаться к представителю поставщика данного продукта. Продукт предназначен только для профессионального использования. В случае обнаружения несоответствий между версиями данного документа, составленного на различных языках, преимущественную силу имеет версия на английском языке.

### Техника безопасности

Просим соблюдать рекомендации по защите окружающей среды и мер безопасности, изложенных на упаковке и в инструкциях по технике безопасности. Покрасочные работы проводить в хорошо проветриваемом помещении. Избегать вдыхания распыляемой краски, применять средства защиты дыхательных путей. Избегать попадания краски на кожу. При попадании на кожу немедленно очистить эффективными очистительными средствами, мылом и водой. При попадании в глаза немедленно промыть чистой водой и при необходимости обратиться к врачу.

	
Nor-Maali Oy Vanhatie 20 15240 Lahti, Finland 17 DoP Nr. NOR3-0420 0416-CPR-7826	
EN 1504-2:2005 Surface protection products - Coating Physical resistance (5.1)	
Abrasion resistance	Weight loss < 3000 mg
Capillary absorption and permeability to water	W <sub>3</sub> (w < 0,1 kg/m <sup>2</sup> ·h <sup>0.5</sup> )
Impact resistance	Class II: ≥ 10 Nm
Adhesion strength by pull-off test	≥ 2.0 N/mm <sup>2</sup>
Dangerous substances	See safety data sheet